

# Sika® Poxitar F

Compus pe baza de epoxi- gudron  
Acoperire foarte rezistenta pentru otel si beton

**Descriere:** Strat de acoperire rezistent, bicomponent, cu continut redus de solventi, pe baza de epoxi-gudron, cu adaosuri minerale.  
Aprobat de catre Departamentul Federal pentru Hidraulica -Germania (Federal Department of Hydraulics - BAW).

**Domenii de utilizare:** Aplicare interioara sau exterioara pe beton si otel, pentru structuri ingropate si submerse, ca de ex. sisteme de canalizare, constructii in industria chimica, statii de epurare, etc.  
De asemenea, se preteaza si pentru aplicarea pe suprafete umede (otel si beton), atunci cand aceasta este inevitabila.  
Nu se recomanda aplicarea pe suprafetele aflate in contact cu apa potabila, alimente, etc.

**Proprietati:** Dupa intarirea completa, Sika Poxitar F devine rezistent la abraziune si impact; prezinta excelenta rezistenta la apa, microbi si substante chimice.  
Sika Poxitar F poate fi expus la apa imediat dupa aplicare, avandu-se in vedere faptul ca astfel solventii ajung in apa, contaminand-o temporar. In stare incomplet intarita, nu este rezistent la presiuni mecanice mari.  
Expunerea imediata la apa poate fi luata in considerare prin urmare numai in cazuri speciale si numai dupa consultarea autoritatilor responsabile cu protectia mediului.

**Culori:** Negru, maro roscat

**Ambalare:** Sika Poxitar F : 35 si 17 kg net.  
Diluant S: 25,10 si 3 l  
SikaCor Zinc R : 26 , 15 si 7 kg net.  
Diluant K : (pentru SikaCor Zinc R) : 25 ;10 si 3 l.

**Depozitare:** Min. 1 an, daca este pastrat in ambalajul original nedeschis, la loc racoros si uscat.

**Sistem de invelire:** Otel:  
2-3 x Sika Poxitar F; preferabil alternand nuantele.  
In caz de expunere mecanica, se recomanda amorsarea cu SikaCor Zinc R.

Beton:  
2-3 x Sika Poxitar F; preferabil alternand nuantele.  
Primul strat va fi diluat cu max. 5% din greutate cu Diluant S.  
Cel de-al doilea strat nediluat.

Consum de material:	Densitatea specifica a lichidului aproxim. kg/l	Continut solid aproxim. %		Grosimea teoretica a stratului la un consum de 100 g/m <sup>2</sup>		Consumul teoretic de material la o grosime medie a peliculei uscate de microni	
		volum	Greutate	ud micro ni	uscat microni	aproxim. kg/m <sup>2</sup>	
Sika Poxitar F	1,8	87	96	175	150	150	0,310
SikaCor Zinc R	2,8	67	89	60 (80*)	90 120	60 (80*)	0,250 0,335

\*)la pulverizare  
Cu exceptia suprafetelor mici, grosimea peliculei uscate de SikaCor Zinc R nu trebuie sa depaseasca 150 µm/strat.



<b>Raport de amestecare:</b>	Componenta A : Componenta B = 85 : 15
<b>Rezistenta:</b>	<p><u>Rezistenta chimica:</u> Sika Poxitar F este rezistent la expunerea la apa, apa de mare, acizi diluati si lesii, saruri neutre, uleiuri minerale si grasimi, detergenti etc. Nu este rezistent in conditiile expunerii prelungite la hidrocarburi benzenice si uleiuri de gudron.</p> <p><u>Temperatura:</u> Caldura uscata pana la aproxim. +100 °C Caldura umeda si apa fierbinte pana la aproxim. + 60 °C, expunere limitata pana la aproxim. + 80 °C Nu este rezistent la expunerea la apa fierbinte in caz de diferente de temperatura semnificative intre apa si stratul de Sika Poxitar F (soc termic).</p>
<b>Aplicare: Pregatirea stratului suport:</b>	<p><u>Beton:</u> Uscat, solid, fara lapte de ciment, praf, particule aderente si alte impuritati. Sablarea duce la cresterea aderenței. Aceasta are un rol important in caz de expunere subacvatica. Gaurile mari si cavitatile vor fi nivelate cu Sika Monotop sau Sikagard 720 EpoCem.</p> <p><u>Otel:</u> Sablare la Sa 2,5 conform ISO 12944, partea 4. Fara impuritati, ulei, grasimi etc.</p>
<b>Prepararea materialului:</b>	<p>Se agita bine componenta A (componenta de baza), se adauga componenta B (intaritorul) si se amesteca bine cu un mixer electric (miscand si in plan vertical).</p> <p>In caz de cristalizare a comp.B (intaritor), se relichefiaza in baie de apa calda la +40° - +50°C si apoi se lasa sa se raceasca pana la o temperatura normala inainte de amestecarea cu comp. A (comp. de baza).</p>
<b>Metode de aplicare:</b>	<p>Metoda de aplicare are un rol major in obtinerea unei grosimi si unui aspect uniform. In general, cele mai bune rezultate le are aplicarea prin pulverizare. Grosimea indicata a peliculei uscate se obtine usor prin pulverizare fara aer sau aplicare cu pensula.</p> <p>Adaugarea de solventi reduce rezistenta la sollicitari mecanice si grosimea peliculei uscate. In caz de aplicare cu rola sau pensula, pot fi necesare aplicari aditionale pentru obtinerea grosimii cerute a stratului, in functie de tipul de constructie, conditiile ambiante, nuanta etc. Inainte de a incepe operatiunile majore de acoperire, poate fi util sa verificati printr-un test pe portiunile laterale, daca metoda de aplicare aleasa este optima.</p> <p><b><i>Cu pensula sau cu rola</i></b></p> <p>Nu vor fi adaugati solventi, deoarece acestia intarzie intarirea, in special sub apa. Pulverizare fara aer: Presiunea de pulverizare in pistol min. 150 bari, diametrul furtunului min 8 mm, gaura duzei 0,53-0,66 mm, unghiul de pulverizare 40 -80°. La temperaturi joase se adauga maxim 5% din greutate Diluant S, dar expunerea imediata la apa nu este posibila.</p>
<b>Temperatura de aplicare:</b>	<p>Minim + 5 °C. In conditii nefavorabile, de ex. influente ale umiditatii aerului asupra stratului proaspat aplicat, pot aparea schimbari ale aspectului suprafetei in culoare si textura, care nu vor influenta insa performantele materialului.</p>
<b>Timp de punere in opera:</b>	La + 20 °C, aproxim. 1 ½ ore.



**Timpi de asteptare  
intre aplicarea  
straturilor cu o  
grosime de pana la  
150 µm pelicula  
uscata :**

Produs	Timp de asteptare	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
Sika	min	36 ore	30 ore	24 ore	12 ore	8 ore	6 ore
Poxitar F	max	96 ore	72 ore	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore

In cazul in care acesti timpi de asteptare maximi nu pot fi respectati, este previzibila aparitia problemelor de aderenta intre straturi, motiv pentru care va fi necesara activarea stratului vechi.

Cea mai buna metoda de activare este sablarea sau perierea, urmata de desprafuire inainte de aplicarea stratului urmator.

Intre SikaCor Zinc R si Sika Poxitar F : 24 ore la 20 °C (a se consulta fisa tehnica).

**Uscare finala:** La 20 °C si ventilare buna, intarire finala se obtine dupa aproxim. 8 -10 zile. Intarirea are loc de asemenea si la temperaturi joase – sub + 10 °C - dar dureaza mai mult. Procesul de intarire poate avea loc si sub apa.

**Diluare si curatirea  
sculelor:** Diluant S

**Masuri de  
siguranta:** Ambele componente de Inertol-Poxitar se incadreaza in grupa produselor periculoase ( comp.A = clasa 8, comp.B = clasa 3,3). A se urmari sfaturile de pe eticheta ambalajului. In stare lichida produsul si diluantul contamineaza apa, motiv pentru care nu trebuie deversat in canale, apa si sol. Reziduurile de diluant si/sau material vor fi indepartate conform reglementarilor. Se va tine cont de recomandarile de siguranta de pe containere si de reglementarile locale. In timpul aplicarii si intaririi in spatii inchise, pivnite, containere, trebuie asigurata o ventilare adecvata. A se feri de lumina electrica si scantei de sudura. In camerele slab luminate, sunt permise numai lampile electrice sigure. Echipamentul de ventilatie instalat trebuie sa fie izolat contra producerii de scantei.

Informatiile si, in mod particular recomandarile referitoare la aplicarea si utilizarea finala a produselor Sika<sup>®</sup>, sunt date cu buna credinta, pe baza cunostintelor actuale ale Sika si a experientei cu produsele. Acestea sunt valabile atunci cand produsele sunt adecvat depozitate, manipulate si aplicate in conditiile considerate normale in fisa tehnica a produsului respectiv si in cadrul perioadei de valabilitate. In practica, diferentele dintre materiale, straturi suport si conditii efective de lucru pe santier sunt astfel, incat nu se poate da nici o garantie cu privire la vandabilitatea sau functionalitatea unui anumit material intr-un anumit scop . Orice informatii, alte recomandari scrise sau sfaturi oferite exclud orice obligatie din partea Sika Romania SRL. Drepturile de proprietate ale tertilor vor fi respectate. Toate comenzile sunt acceptate conform conditiilor generale de vanzare si de livrare actuale. Utilizatorii trebuie sa consulte cea mai recenta versiune a Fisei Tehnice a produsului respectiv, a carei copie se livreaza la cerere.



"ENEIA-GRUP" SRL  
Reprezentant autorizat Sika pentru Republica Moldova  
Moldova, mun. Chisinau, str. Grenoble 128 of. 205  
Tel: +373 (22) 929088;  
Mob: +373 60440024; +373 60440025  
info@sikamoldova.md  
www.sikamoldova.md

